

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АГРЕГАТ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЙ AMPK-2x4000.Y.A1B1C1D2E4FG2L1M1S

Параметр	Ед. изм.	Значение
Холодопроизводительность, при условиях хладон-404a, T ₀ =минус 10 ⁰ С; T _к =плюс 45 ⁰ С; T _{окр.ср.} =+35 ⁰ С	кВт	121,1
Максимальная потребляемая мощность	кВт	68,0
Максимальный ток потребления	А	119,0
Напряжение питания	ф-В-Гц	~3-380-50
1. Агрегат компрессорный ОАО «Гран» СМР-2x4000.Y		
Тип компрессора		полугерметичный поршневой
Модель компрессора		2шт. – H4000CC Mario Dorin S.p.A. (Италия)
Тип масла		POE
Объём заправки маслом	дм ³	8
Габаритные размеры, не более	м	2,0 x 1,0 x 1,5
Масса, не более	кг	840
2. Конденсатор воздушного охлаждения ОАО «Гран» KB-913C		
Расход воздуха	м ³ /ч	78 330
Объём труб	дм ³	95,0
Площадь поверхности	м ²	795
Количество и диаметр вентиляторов	N x мм	3x 910
Габаритные размеры, не более	м	4,2 x 1,7 x 1,3
Масса, не более	кг	700

Состав агрегата компрессорного:

- компрессоры полугерметичные поршневые, заправленные маслом. Каждый из компрессоров оснащен нагревателем масла в картере, реле защиты от перегрева обмоток электродвигателей, внутренним предохранительным клапаном, клемной коробкой IP65, реле контроля смазки, датчик температуры нагнетаемого газа.
- ограничители давления для каждого компрессора: реле высокого и низкого давления;
- сварная рама с коррозионностойким покрытием;
- линия нагнетания: виброгасители, обратные клапаны на каждый компрессор, коллектор линии нагнетания;
- линия всасывания: теплоизоляция, всасывающий фильтр со сменной вставкой;
- датчики-преобразователи давления на линиях всасывания и нагнетания;
- предохранительные клапаны с двойным запорным вентилем для установки на конденсаторе.

Опции:

- A1 Щит управления агрегатом на базе контроллера в одном корпусе с силовым щитом, установленный на раме
(выполняемые функции приведены далее)
- B1 Теплоизолированный отделитель жидкости
Сосуд (со встроенным змеевиком) для каждого компрессора
- C1 Легкий запуск при низких температурах окружающей среды.
В комплекте: Регулятор давления конденсации, дифференциальный клапан, обратный клапан
- D2 Система отделения и возврата масла.
В комплекте: маслоотделитель, запорные вентили, стекло смотровое, ресивер, дифференциальный обратный клапан, фильтры, электронные регуляторы уровня масла в картере, заправка масла
- E4 «Ручной режим»
Обеспечение работоспособности агрегата в случае выхода контроллера из строя
- F Линия подачи
Разборный фильтр-осушитель со сменными картриджами, вентиль запорный для замены картриджа, смотровое стекло
- G2 Линия всасывания компрессора
Разборный фильтр со сменным картриджем, вентиль запорный для замены картриджа, виброгаситель
- L1 Комплект ЗИП
В комплекте: дополнительные картриджи фильтров (для первой замены), реле низкого и высокого давления, мановакуумметры
- M1 Мановакуумметры
В комплекте: мановакуумметры на всасывание каждого компрессора, общий манометр на линии нагнетания
- S Регулирование производительности компрессора
Ступенчатое регулирование производительности компрессора 33-67-100%

Функции шкафа автоматического управления

- Всасывание – ступенчатое управление работой компрессоров по давлению всасывания с уравниванием моточасов;
- Нагнетание – ступенчатое управление работой вентиляторов конденсатора по давлению нагнетания с уравниванием моточасов;
- Динамическое регулирование давления конденсации («плавающая конденсация») – максимально снижает допустимое давление конденсации по показаниям термодатчика внешней температуры окружающего воздуха для сокращения затрат на электроэнергию (не рекомендуется использовать механический ТРВ на воздухоохладителях);
- Защита электродвигателей компрессоров от перегрузки по току и от короткого замыкания;
- Защита электродвигателей компрессоров от перегрева обмоток;
- Защита электродвигателей компрессоров от повышенного и пониженного напряжения питания, от неправильной последовательности, асимметрии и исчезновения фаз;
- Защита компрессоров от пониженного давления всасывания и повышенного давления нагнетания.