



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### АГРЕГАТ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЙ AMVK-2x7461.Y.A1B1C1E4FG3JL3M2

Параметр	Ед. изм.	Значение
Холодопроизводительность, при условиях хладон-404a, T <sub>0</sub> =минус 10 <sup>0</sup> С; T <sub>к</sub> =плюс 45 <sup>0</sup> С; T <sub>окр.ср.</sub> =+35 <sup>0</sup> С	кВт	301,4
Максимальная потребляемая мощность	кВт	190,1
Максимальный ток потребления	А	330,2
Напряжение питания	ф-В-Гц	~3-380-50
<b>1. Агрегат компрессорный ОАО «Гран» CMV-2x7461.Y</b>		
Тип компрессора		полугерметичный винтовой
Модель компрессора		2шт. – HSK7461-80-40P Bitzer (Германия)
Тип масла		Bitzer BSE170 (POE)
Объём заправки маслом	дм <sup>3</sup>	50
Габаритные размеры, не более	м	2,7 x 1,5 x 1,9
Масса, не более	кг	1 430
<b>2. Конденсатор воздушного охлаждения ОАО «Гран» KB-914С – 2шт.</b> (характеристики указаны для одного конденсатора)		
Расход воздуха	м <sup>3</sup> /ч	104 560
Объём труб	дм <sup>3</sup>	122,0
Площадь поверхности	м <sup>2</sup>	1 058,0
Количество и диаметр вентиляторов	N x мм	4x 910
Габаритные размеры, не более	м	5,5 x 1,7 x 1,3
Масса, не более	кг	890

### Состав агрегата компрессорного:

- компрессоры полугерметичные винтовые. Каждый из компрессоров оснащен реле защиты от перегрева обмоток электродвигателей, клемной коробкой IP65, датчик температуры нагнетаемого газа.
- ограничители давления для каждого компрессора: реле высокого и низкого давления;
- сварная рама с коррозионностойким покрытием;
- коллектор линии нагнетания, обратно-запорный клапан, датчик температуры, предохранительные клапаны с двойным запорным вентилем для установки на конденсаторе;
- линия возврата масла: маслоотделитель с предохранительным клапаном. Для каждого компрессора: запорные вентили, фильтр со сменным картриджем, соленоидный клапан, реле контроля смазки, смотровое стекло
- линия всасывания: теплоизолированный коллектор;
- датчики-преобразователи давления на линиях всасывания и нагнетания;

### Опции:

- A1 Щит управления агрегатом на базе контроллера в одном корпусе с силовым щитом, установленный на раме  
*(выполняемые функции приведены далее)*
- B1 Теплоизолированный отделитель жидкости  
*Сосуд (со встроенным змеевиком) для каждого компрессора*
- C1 Легкий запуск при низких температурах окружающей среды.  
*В комплекте: Регулятор давления конденсации, дифференциальный клапан, обратный клапан*
- E4 «Ручной режим»  
*Обеспечение работоспособности агрегата в случае выхода контроллера из строя*
- F Линия подачи  
*Разборный фильтр-осушитель со сменными картриджами, вентиль запорный для замены картриджей, смотровое стекло с индикатором влажности*
- G3 Линия всасывания компрессора  
*Разборный фильтр со сменным картриджем, вентиль запорный для замены картриджа*
- J Экономайзер  
*Для каждого компрессора: пластинчатый теплообменник, запорные вентили, соленоидные клапаны, смотровое стекло, расширительный клапан, фильтр на линии всасывания*
- L3 Комплект ЗИП  
*В комплекте: дополнительные картриджи фильтров (для первой замены), реле низкого и высокого давления, мановакуумметры, катушки соленоидные*
- M2 Мановакуумметры  
*В комплекте: общий мановакуумметр на линии всасывания, мановакуумметры на всасывание каждого компрессора, общий мановакуумметр на линии нагнетания*

### *Функции шкафа автоматического управления*

---

- Всасывание – ступенчатое управление работой компрессоров по давлению всасывания с уравниванием моточасов;
- Нагнетание – ступенчатое управление работой вентиляторов конденсатора по давлению нагнетания с уравниванием моточасов;
- Динамическое регулирование давления конденсации («плавающая конденсация») – максимально снижает допустимое давление конденсации по показаниям термодатчика внешней температуры окружающего воздуха для сокращения затрат на электроэнергию (не рекомендуется использовать механический TRV на воздухоохладителях);
- Защита электродвигателей компрессоров от перегрузки по току и от короткого замыкания;
- Защита электродвигателей компрессоров от перегрева обмоток;
- Защита электродвигателей компрессоров от повышенного и пониженного напряжения питания, от неправильной последовательности, асимметрии и исчезновения фаз;
- Защита компрессоров от пониженного давления всасывания и повышенного давления нагнетания.